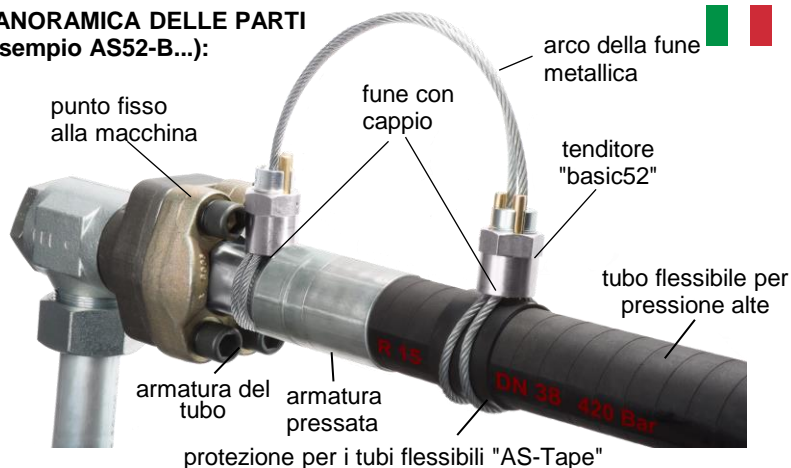


La sicurezza antistrappo per tubi flessibili ad alta pressione

A) Descrizione del funzionamento:

Nel caso in cui un tubo di mandata si stacchi dalla ghiera, questa sicurezza impedisce che l'estremità del tubo flessibile effettui dei colpi di frusta incontrollati nell'ambiente circostante. Ciò viene ottenuto facendo sì che i tenditori (ow. coprigiunto/radancia) siano collegati in modo fisso con il tubo flessibile, con il punto di fissaggio della macchina e con il cavo di acciaio (in questo caso i raccordi del tubo flessibile e la ghiera fanno parte del punto di fissaggio della macchina). La lunghezza del cavo di acciaio deve essere dimensionata in modo da far sì che sia possibile la fuoriuscita del tubo della ghiera (deve essere assicurata una riduzione della pressione). Tutte le tipologie di sistemi di bloccaggio prevedono sul tubo flessibile il tenditore "basic52".

PANORAMICA DELLE PARTI (esempio AS52-B...):



B) Grandezze e misure die diversi tipi: Adatto per tutta la raccorderia standard del diametro nominale "DN" corrispondente secondo la norma DIN 20066

Nr.-Ident.	per tubi*	per tipo di allacciamento	Fissaggio lato macchina ca.**	figura	Diametro esterno del tubo fless.	Valori approx. lungh.arco del cavo	Sigla
CL-AS52-BF	DN32	universale per allacciamenti DIN 20066 (attenzione al punto K)!	AD 38mm-52mm	B	38-52mm	290-370mm	BF
CL-AS52-BG	DN40		AD 44mm-61mm	B	44-61mm	300-380mm	BG
CL-AS52-BH	DN50		AD 56mm-74mm	B	56-74mm	300-390mm	BH
CL-AS52-BK	DN60-63		AD 68mm-87mm	B	68-87mm	310-390mm	BK
CL-AS52-BM	DN76		AD 85mm-102mm	B	85-102mm	310-390mm	BM
CL-AS51-2LW	DN16-20	SAE6000-3/4"	coprigiunto ID 10,5mm	-	22-36mm	230-350mm	LW***
CL-AS52-LF	DN25-40	SAE3000-11/4"	coprigiunto ID 10,5mm	L	32-61mm	340-450mm	LF
CL-AS51-2LX	DN20-25	SAE6000-1"	coprigiunto ID 12,5mm	-	26-44mm	240-380mm	LX***
CL-AS52-LG	DN32-50	SAE3000-11/2&2"	coprigiunto ID 12,5mm	L	38-74mm	350-450mm	LG
CL-AS52-LH	DN60-63	SAE3000-21/2"	coprigiunto ID 12,5mm	L	68-87mm	360-450mm	LH
CL-AS52-LN	DN25-40	SAE6000-11/4"	coprigiunto ID 14,5mm	L	32-61mm	340-450mm	LN
CL-AS52-LP	DN32-50	SAE6000-11/2"	coprigiunto ID 16,5mm	L	38-74mm	350-450mm	LP
CL-AS52-LL	DN76	SAE3000-3"	coprigiunto ID 16,5mm	L	85-102mm	380-450mm	LL
CL-AS52-LS	DN40-50	SAE6000-2"	coprigiunto ID 20,5mm	L	50-74mm	350-450mm	LS
CL-AS52-KF	DN32	Tipo di fissaggio universale; in caso di strappo, la sollecitazione dei cavi deve essere bilanciata.	radancia ID 15mm	K	38-52mm	400-440mm	KF
CL-AS52-KG	DN40		radancia ID 15mm	K	44-61mm	400-440mm	KG
CL-AS52-KH	DN50		radancia ID 15mm	K	56-74mm	400-440mm	KH
CL-AS52-KK	DN60-63		radancia ID 15mm	K	68-87mm	410-450mm	KK
CL-AS52-KM	DN76		radancia ID 15mm	K	85-102mm	410-450mm	KM
CL-AS52-KP	DN100		radancia ID 15mm	K	105-130mm	410-500mm	KP

Altri dati tecnici da osservare per la tubazione flessibile da fissare				
Dimen-sione	per pressione massima	RC min Filo 1+2	RC min Filo 4+6	max. kg/m
DN16	560bar	150mm	240mm	1,40
DN20	560bar	180mm	240mm	1,80
DN25	560bar	230mm	300mm	2,95
DN32	525bar	420mm	420mm	4,25
DN40	450bar	500mm	500mm	5,30
DN50	420bar	630mm	630mm	7,30
DN60/63	210bar	760mm	760mm	5,90
DN76	100bar	900mm	-	5,50
DN100	50bar	1100mm	-	6,00

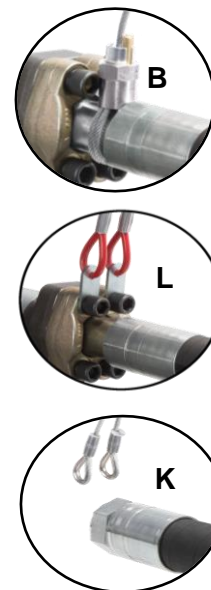
RC min. - "raggio di curvatura minimo" indica: il più piccolo raggio di curvatura ammissibile del tubo flessibile
 Filo 1+2 = 1&2SN, 1&2SC
 Filo 4+6 = 4SP&4SH, R13&R15
 Con questa serie di sistemi di bloccaggio: non fissare tubi flessibili pesanti. NON posare i tubi flessibili in RC più piccoli! (Eventuali eccezioni solo dopo la verifica di tutti i singoli parametri e con l'espressa approvazione scritta del produttore del sistema di bloccaggio). I valori sopra corrispondono alle norme o ai dati dei principali produttori di tubi flessibili. **** PE max = pressione massima di esercizio (incl. picchi di pressione). Tutte le specifiche di pressione si riferiscono esclusivamente alle applicazioni con fluidi liquidi e sempre alla sezione interna del tubo flessibile. Esempio: tipo CL-AS52-BH - DN50 = r² x p x 420bar ovvero 25mm x 25mm x 3,14 x 420bar.

* In caso di montaggio corretto per i tipi di tubo flessibile 1&2SN, 1&2SC, 4SP&4SH, R13&R15 (i tipi sono nelle norme sotto indicate). Attenzione: DN60/63 massimo per tubi con 4 inserti in acciaio, DN76+DN100 massimo per tubi con 2 inserti in acciaio. Inoltre rispettare sempre i dati min/max dei tubi flessibili sulla destra!
 ** Le misure dei diametri interni possono variare leggermente, ma sono adatti per gli allacciamenti DIN EN previsti.
 *** I tipi LW e LX prevedono un CAVO SEMPLICE da 5 mm con DUE coprigiunti - senza immagine.

C) Uso/Condizioni di Uso e avviso di sicurezza:

Sicurezze Cablelock sono destinati contro incontrollati sferzanti tubi flessibili idraulici. L'informazione e avvisi di questa istruzione di uso sono in ogni caso da seguire. Non seguire l'istruzione può causare un danno alla sicurezza e dei danni superiori a causa di pezzi che possono volare via. Le sicurezze Cablelock sono stati concepiti e costruiti sotto gli aspetti di queste norme: DIN 20066, DIN EN 853, DIN EN 854, DIN EN 855, DIN EN 856, DIN EN 857 e ISO 3862 - per i tipi specifici guarda sopra. Se viene superato la massima pressione nella tubatura, Cablelock non garantisce sufficiente sicurezza. Secondo la norma di fabbrica le sicurezze Cablelock sono stati provati con una dinamica con quasi statici tentativi prove di pressione costante con minimo la 1,5 doppia pressione massima della ammessa pressione massima. Le sicurezze Cablelock hanno tenuto senza problemi la fine della tubatura che sono sferzati. La protezione tramite protezioni antistrappo Cablelock è assicurata solo se vengono rispettati i requisiti di installazione secondo la norma DIN 20066 e se il raggio minimo di curvatura non viene superato per difetto secondo la suddetta norma! ⚠ La massima temperatura di uso è -40 °C a +125°C (eccezione: serie AS52-L...qui solo fino a +100°C). Prima del armamento con Cablelock è da controllare se tutti i movimenti della tubatura e macchina siano anche possibile con le sicurezze. Pericoli d'incastro evitare. Tenere lontano di bambini! Anche con il sistema di bloccaggio applicato è necessario mantenere una distanza di sicurezza (vedere il punto F)! Idoneità in ambiente esplosiva come in altre ambiente (farmaceutica, generi alimentari, radiazione etc.) deve essere in ogni caso singolo prima coordinato con il produttore. Le sicurezze Cablelock non proteggano davanti liquidi etc. che escono della tubature rotta, e neanche nel caso che si rompano anche le armature oppure pezzi della montatura pressata etc. Cablelock AS e per 4-5 montaggi e smontaggi concepito. Più spessi usi possono danneggiare componenti. È da mettere al sicuro che il punto fisso alla macchina abbia una bastata forte resistenza. Nonostante il bloccaggio possono persistere rischi residui - all'indirizzo www.cablelock.de - informazioni importanti - è disponibile il file "Sicure per tubi - eventuali rischi". Non adatto per l'impiego in ambienti umidi (vedere punto I). Questi sistemi di bloccaggio non sono testati per fluidi gassosi - vedere le note del catalogo. Inoltre, è estremamente importante che i tenditori Cablelock siano SEMPRE sufficientemente stretti - vedere sezione D). I termini utilizzati in queste istruzioni per l'uso sono da intendersi secondo il significato che hanno nella norma UNI EN ISO 8330. In caso di strappo del tubo flessibile nessuna parte del sistema di bloccaggio deve entrare in contatto con altri componenti (rischio di rottura del cavo, ecc.). Si prega di notare, inoltre: DN16-DN50 per tubi flessibili a 4 e max. 6 strati; DN60-63 per tubi a 1/2 e max. 4 strati; DN76/DN100 per tubi a 1 e max. 2 strati.

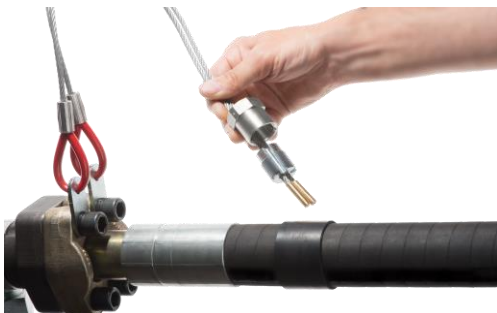
Figura:



D) Montaggio tenditore "basic52" sull'esempio dell'AS52-L:

All'inizio, leggere e osservare assolutamente le informazioni sul frontespizio delle presenti istruzioni per l'uso! In occasione del montaggio, rispettare assolutamente le regole di sicurezza della BGI 5100!

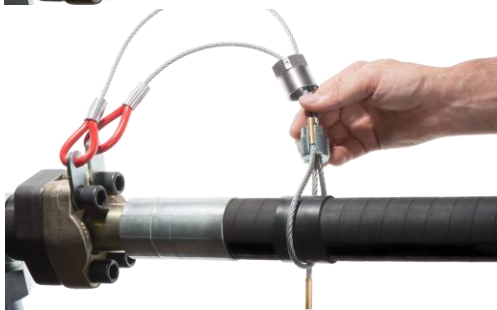
Prima di applicare il tenditore si consiglia vivamente l'utilizzo del nastro Cablelock AS-Tape.



D1) Preparazione

- Applicare AS-Tape (nastro di protezione in gomma) alla conduttura flessibile sul punto di fissaggio (Maggiori informazioni a pagina 4) desiderato (avvolgere due volte).
- Aprire il tenditore avvitando la bussola di serraggio in direzione del centro del cavo - vedere la figura a sinistra.
- Il tenditore Cablelock ora è completamente aperto e tutte le parti possono essere spostate liberamente.

Si prega di ordinare l'AS-Tape separatamente.



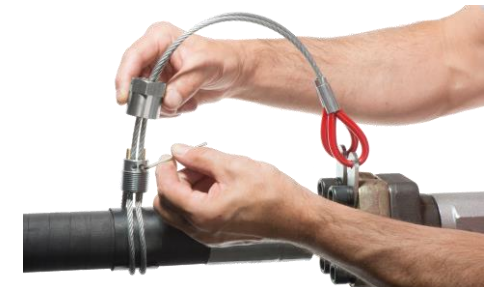
D2) Applicazione

- Applicare le estremità del cavo successivamente e in parallelo intorno alla conduttura flessibile (sul centro dell'AS-Tape) e introdurre ciascuna nella fessura di inserimento opposta della vite di base finché le bussole di arresto finale sono insediate nei fori ciechi della vite di base.
- **Attenzione:** In questa fase di montaggio, non torcere la vite di base. Il foro di ingresso e il foro di uscita del cavo devono essere ogni volta opposti. In tal caso di cavi di acciaio non devono incrociarsi.



D3) Premontaggio

- Stringere i lacci del cavo di acciaio a mano (vedere la figura)!
- In questa fase di montaggio deve essere assolutamente assicurato che entrambe le funi di acciaio scorrono in parallelo e creino dei lacci stretti con una forza uniforme! Al più tardi in occasione del "fissaggio" successivo, correggere le irregolarità.
- **Attenzione:** I lacci del cavo di acciaio non serrati in modo uniforme o disposti a croce compromettono il montaggio corretto della sicurezza Cablelock e, durante il processo di serraggio successivo, provocano una distribuzione della forza non uniforme. Ciò deve essere assolutamente evitato.



D4) Fissaggio

- Stringere nuovamente il cavo di acciaio a mano (cioè controllo della fase D3) e avvitare la vite di fissaggio rispettiva (M6 con ca. 4,5Nm) In seguito stringere il secondo cavo di acciaio a mano - assicurare l'uniformità rispetto al cavo 1 - e avvitare con la vite di fissaggio 2
- **Attenzione:** Applicare la chiave a brugola IN MODO ESATTO, altrimenti c'è il rischio che l'esagono della vite senza testa "giri a vuoto"!
- Ora il tenditore Cablelock è fissato.



D5) Serraggio

- Serrare il tenditore Cablelock con la chiave fissa avvitando la bussola di serraggio lentamente in direzione dei lacci del cavo di acciaio.
- Stringere la bussola di serraggio fino a raggiungere la resistenza richiesta (vedere punto D7). Se la vite di base all'inizio si muove nella stessa direzione, correggere leggermente a mano. Quanto più aumenta la resistenza, tanto più si riduce l'effetto di rotazione.
- Rumori di montaggio e un'eventuale lieve polvere di trucioli non sono pericolosi.
- Dopo il serraggio della bussola di serraggio, le viti di fissaggio devono essere ben visibili. In caso contrario, ripetere dal punto D4 e inizialmente stringere a mano con meno forza.
- La corsa di bloccaggio massima è di circa 15 mm, vale a dire che la filettatura esterna della vite di base dovrebbe essere visibile per al massimo 15mm.
- Se non viene ottenuta la resistenza (vedere punto D7) desiderata, allentare la vite di fissaggio*, riavvitare la bussola di serraggio e montare nuovamente come indicato al punto D4).

** Non svitare mai completamente le viti di sicurezza e di fissaggio, ma semplicemente allentarle!
Altrimenti la "protezione cavo" posizionata sotto la vite di fissaggio potrebbe cadere fuori e compromettere la sicurezza di funzionamento.*



D6) Bloccaggio

- Dopo aver raggiunto la resistenza (vedere D7) desiderata, bloccare il tenditore Cablelock con le due viti di sicurezza superiori (nella testa della vite di base) nonché con almeno una delle viti di sicurezza della bussola di serraggio per impedire il distacco accidentale (M3 leggermente, vale a dire con max. 0,05 Nm).
- Attenzione:** Non stringere le viti di sicurezza della bussola di serraggio se queste si trovano sopra una delle fessure di inserimento della vite di base. In questo caso utilizzare la vite di sicurezza opposta oppure portare la bussola di serraggio in un'altra posizione e fissare solo allora.
- Ora il tenditore basic52 è montato!

D7) Resistenza necessaria durante il processo di serraggio

Con i tenditori Cablelock possono essere raggiunte delle resistenze estremamente elevate che però. In caso di utilizzo come sistema di bloccaggio per tubi flessibili sono necessarie le seguenti resistenze: Sul lato tubo flessibile la resistenza richiesta è approssimativamente raggiunta quando il laccio del cavo di acciaio comprime in modo evidente la gomma sottostante, posizionandosi molto saldamente sul tubo flessibile

In questo caso sono corretti i seguenti valori esatti: coppia di serraggio della bussola di serraggio LATO TUBO: 7Nm
Sul lato macchina il tenditore basic52 deve essere montato in modo da creare un collegamento ad accoppiamento geometrico. Una volta assicurato, stringere la bussola di serraggio sul lato macchina in modo che il cavo in acciaio si posizioni saldamente nel punto di fissaggio.

In questo caso sono corretti i seguenti valori esatti: coppia di serraggio della bussola di serraggio LATO MACCHINA: 11Nm
Un'ulteriore stretta del laccio avviene automaticamente nel caso di uno strappo del tubo flessibile!

E) Smontaggio tenditore "basic52"

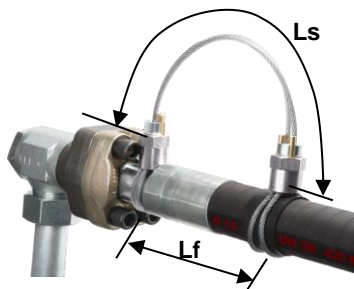
Per lo smontaggio del tenditore Cablelock, allentare prima le viti di sicurezza* (vedere pagina 2). In seguito allentare le viti di fissaggio* e aprire il laccio tirando il tenditore. Ora svitare la bussola di serraggio completamente in **direzione lacci dei cavi di acciaio** e rimuovere le estremità dei cavi dalla vite di base. Può accadere che, dopo il processo di serraggio, la filettatura della bussola di serraggio sia leggermente inceppata, ma ciò non rappresenta un problema (ciò può essere causato dall'eventuale abrasione all'inizio della filettatura). In tali casi è necessario ripassare leggermente la filettatura della bussola di serraggio prima del riutilizzo.

F) Distanza di sicurezza e andamento del cavo di acciaio

Anche in caso di protezione antistrappo montata deve essere osservata una distanza di sicurezza! Ogni utente deve determinare di persona questa distanza di sicurezza secondo le condizioni presenti sul posto. La seguente è una regola empirica semplificata. Ulteriori dettagli possono, all'occorrenza, essere desunti nostro foglio informativo "03) Tabella distanza di sicurezza" all'indirizzo www.cablelock.de - Importanti informazioni.

Regola empirica per la distanza di sicurezza

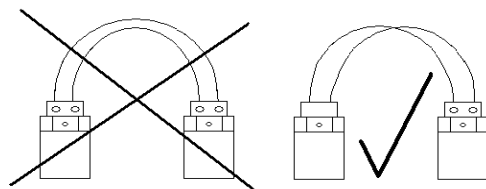
$$\text{minimo distacco di sicurezza} = (L_s + L_f) \times 1,2$$



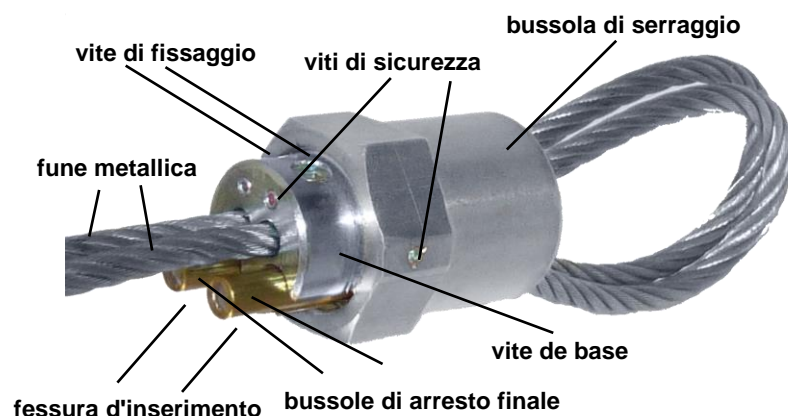
"Ls": fine della bussola di serraggio fino al punto di montaggio della bussola di serraggio!

"Lf": fine ghiera fino al centro del cavo di acciaio, vedere lo schizzo riportato a lato!

Durante il montaggio, oltre agli altri punti, tenere conto anche dell'andamento del cavo di acciaio. Vedere la figura seguente:



G) Quadro dei componenti (Simbolo) del tenditore a cravatta "basic52":

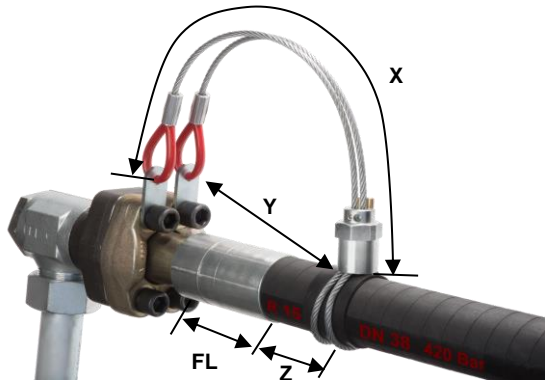


MATERIALI:

- Bussola di serraggio/bussola tampone*: ottone lucido
- Vite di base: acciaio zinc.
- Vite di fissaggio: acciaio zinc.
- Viti di sicurezza: acciaio zinc.
- Bussole di arresto finale: ottone lucido
- Fune metallica: acciaio zinc.
- Protezione cavo: acciaio inossidabile
- *nell'AS52 le bussole di serraggio e le bussole tampone sono quasi identiche

H) Montaggio/posizionamento del sistema di bloccaggio per tubi flessibili Cablelock AS-Megaforce:

All'inizio, leggere e osservare assolutamente le informazioni sul frontespizio delle presenti istruzioni per l'uso nonché della BGI 5100! Evitare assolutamente lo sfregamento su parti adiacenti.



Rispettare la lunghezza di strappo libera!

Formula di base per la lunghezza di trappo libera "FAL":
FAL=X-Y (vale a dire lunghezza dell'arco del cavo meno la distanza del punto di fissaggio)=
almeno FL+30mm, al massimo FL+200 mm

Rispettare la posizione del tenditore "basic":
Z = almeno 80 mm, al massimo 120 mm

ATTENZIONE: Nel caso di tubi flessibili posati "ad arco", applicare i tenditori MAI nella zona esterna dell'arco!

Sequenza di montaggio dei diversi tipi (sempre in assenza di pressione):

a) Tipo AS52-B... (su entrambi i lati basic52)

Determinare la posizione dei due tenditori secondo la figura sopra e le figure e spiegazioni riportate a pagina 5 e 6. Montare i tenditori "basic52" secondo le istruzioni del punto D).
Importante: Nei due cavi rispettare la STESSA escursione libera FAL (vedere anche "Attenzione" al c), nonché osservare l'andamento del cavo di acciaio (vedere punto F)!

b) Tipo AS52-L... (basic52 sul coprigiunto)

Determinare la posizione del tenditore e dei coprigiunti di acciaio secondo le figure nelle presenti istruzioni per l'uso.
Montare il tenditore "basic52" sul tubo flessibile secondo le istruzioni sulle pagine interne delle presenti istruzioni per l'uso.
Allentare le viti SAE del tubo flessibile. Questa operazione di montaggio va effettuata a proprio rischio e pericolo (eventuale fuoriuscita di olio ecc.)! Avvitare i due coprigiunti di acciaio secondo le figure (in modo analogo con 90° o 45°) con le viti delle rispettive flange SAE - assicurare la STESSA misura FAL - vedere anche "Attenzione" al punto c)!

c) Tipo AS52-K... (basic52 sul radancia)

Determinare la posizione del tenditore o dei punti di fissaggio delle radance secondo le spiegazioni riportate in alto.
Montare il tenditore "basic52" al tubo flessibile secondo le istruzioni sulle pagine interne delle presenti istruzioni per l'uso.
Fissare le due radance di acciaio ai punti di fissaggio idonei (assicurare una stabilità sufficiente).

ATTENZIONE: Assicurarsi assolutamente che nei cavi di acciaio liberi all'estremità, la misura FAL (vedere in alto) abbia la stessa lunghezza! Lunghezze di movimento di diversa lunghezza fanno sì che, in caso di strappo, uno dei cavi debba assorbire tutte le forze per primo, il che può provocare forze di ritenuta notevolmente peggiori (solo il 50%) fino al guasto dell'intero sistema di sicurezza!

Oltre alle fasi di montaggio suddette, è necessario rispettare tassativamente anche le figure nelle pagine 5+6 delle presenti istruzioni per l'uso!

I) Magazzinaggio/Manutenzione/Cura/Garanzia/Produttore/Conformità:

- Le sicurezze AS dovrebbero essere immagazzinate in un luogo privo di polvere e asciutto e NON smontate completamente*.
- Le protezioni AS sono protette dalla ruggine, ma NON sono adatte per essere impiegate in ambienti umidi! Altre informazioni vedi in merito: www.cablelock.de - informazioni importanti - 05 Esclusione di responsabilità/Corrosione
- Non sostituire singole parti; in caso di danneggiamenti o dopo l'impiego (=strappo del tubo flessibile), sostituire per intero.
- Prima di ogni riutilizzo (sempre che non sia avvenuto uno strappo), verificare il cavo e la sicurezza per assicurarne lo stato perfetto.
- In caso di sollecitazione vibratoria, garanzia limitata, vedere anche l'opuscolo informativo "Protezione della targhetta CE" all'indirizzo www.cablelock.de
- Verificare regolarmente che la protezione del tubo flessibile sia serrata saldamente e che non presenti danneggiamenti (ad es. in occasione della verifica del tubo flessibile in base a DGUV-113-020 prescritta ogni anno). In caso di elevate vibrazioni, ecc. accorciare gli intervalli di controllo!
- In caso di segni di corrosione o danneggiamento, sostituire la sicurezza per precauzione!
- Produttore: Hydraulik Schmitz Siegen GmbH - Seelbacher Weg 17 - 57072 Siegen
- Una dichiarazione di conformità CE può essere scaricata all'indirizzo www.schmitzsiegen.de.

** Non svitare mai completamente le viti di sicurezza e di fissaggio, ma semplicemente allentarle!
Altrimenti la "protezione cavo" posizionata sotto la vite di fissaggio potrebbe cadere fuori e compromettere la sicurezza di funzionamento.*

J) Figure - Requisiti relativi all'installazione

È necessario rispettare rigorosamente le seguenti figure per l'installazione e spiegazioni per assicurare un funzionamento affidabile.

Tipo AS52-B - montaggio sul collo del raccordo opzione 1:

In occasione del montaggio sul collo del raccordo DEVE essere presente un bordo rivoltato o simili (secondo la figura) in corrispondenza della zona di transizione alla ghiera per assicurare un collegamento ad accoppiamento geometrico anche in caso di rottura dell'armatura. Ulteriori informazioni sono riportate nel nostro "Opuscolo informativo Montaggio su collo del raccordo" alla voce www.cablelock.de - informazioni importanti.



Montaggio sul collo del raccordo
raccordo diritto



Montaggio sul collo del raccordo
raccordo a 45°



Montaggio sul collo del raccordo
raccordo a 90°

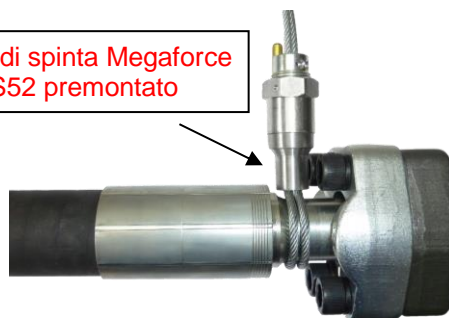
Tipo AS52-B - montaggio sul collo del raccordo opzione 2:

In caso di condizioni di spazio limitate, le varianti suddette possono essere realizzate ad accoppiamento geometrico anche ricorrendo al tassello di spinta Megaforce MDS52. Esempio sulla base di un raccordo diritto:



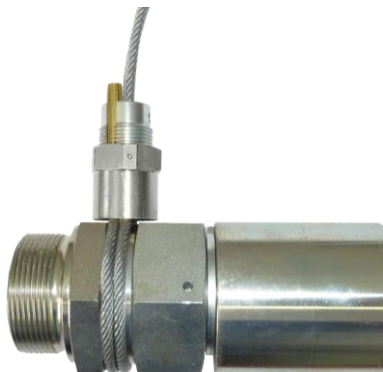
Tassello di spinta
Megaforce MDS52

Tassello di spinta Megaforce
MDS52 premontato



Tipo AS52-B - montaggio sul dado per raccordi:

In caso di montaggio sul dado per raccordi la coppia di cavi di acciaio DEVE innestarsi nella scanalatura corrispondente tra l'estremità del dado per raccordi e la connessione associata (secondo la figura) al fine di garantire un collegamento ad accoppiamento geometrico.



Montaggio sul dado per raccordi
raccordo diritto



Montaggio sul dado per raccordi
raccordo a 45°



Montaggio sul dado per raccordi
raccordo a 90°

Attenzione: Adottare i tipi di fissaggio raffigurati solo se i tenditori non si trovano nella zona esterna dell'arco di tubo, in caso contrario ruotare i tenditori! Vedere in merito anche le figure a pagina 6.

K) Figure supplementari del andamento del cavo di acciaio

È necessario rispettare rigorosamente le seguenti figure per l'installazione e spiegazioni per assicurare un funzionamento affidabile.

Installazione corretta e andamento del cavo di acciaio
utilizzando l'esempio della serie AS52-L:



Montaggio sul collo del
raccordo



Montaggio sul collo del
raccordo



Montaggio sul collo del
raccordo a 90°



Si consiglia di applicare le
rosette elastiche sotto il
coprigiunto.

A scelta le tre varianti superiori
possono essere montate anche
con flangia SAE ruotata di 90°:



Montare il tipo AS52-K come descritto al punto H) - sottopunto c)!
Seguire assolutamente le istruzioni descritte lì!
Trovare un punto di fissaggio adatto, sufficientemente stabile e libero sulla
macchina (ad esempio 2x fori per viti M14, o montaggio tramite grillo).
**Eseguire il percorso del cavo in acciaio esattamente come per la
variante con coprigiunto: punto K).**



**Riguarda TUTTE le serie! Non realizzare l'andamento del cavo di
acciaio in nessun caso come raffigurato in basso**

**Attenzione: Adottare tutti i
tipi di fissaggio raffigurati
nelle presenti istruzioni solo
se i tenditori non si trovano
nella zona esterna dell'arco
di tubo, in caso contrario
ruotare i tenditori! Vedere in
merito anche le figure
"ERRATO" riportate a lato.**

